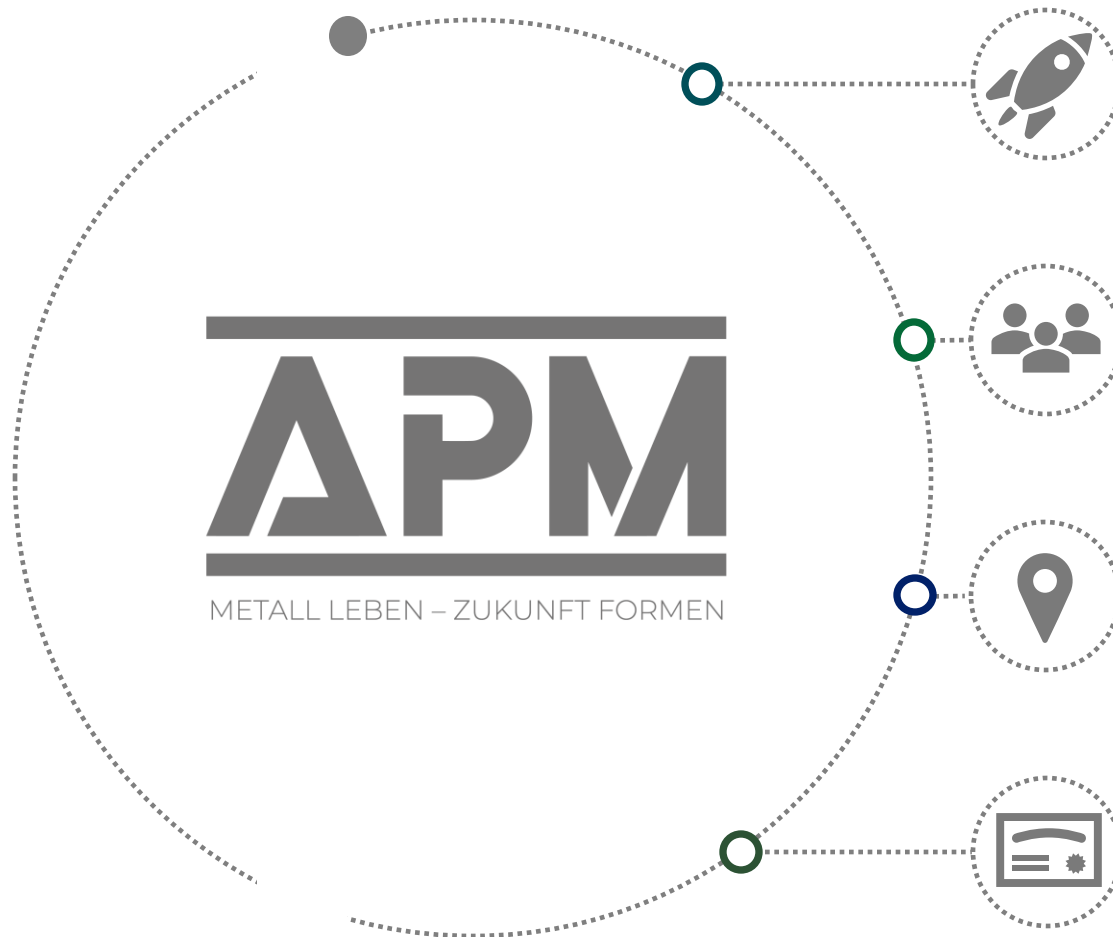


UNTERNEHMENSVORSTELLUNG



- 1. Wichtigsten Fakten zum Unternehmen**
- 2. Firmenportrait**
- 3. Leistungsangebot**
- 4. Maschinenpark**
 - 4.1 Maschinenpark Frästechnik**
 - 4.2 Maschinenpark Erodieretechnik**
 - 4.3 Maschinenpark Schleiftechnik**
 - 4.4 Maschinenpark Drehtechnik**
 - 4.5 Maschinenpark Messtechnik**
- 5. Referenzen**
- 6. Kontakt**

Grundinformationen



Gründung im Jahr 2016

8 Mitarbeiter

Standort: Am Stadtwald 6 – 58739 Wickede

Rechtsform: GmbH

Firmenportrait

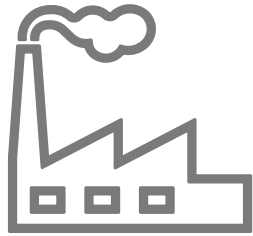
Unser Unternehmen wurde 2016 gegründet, doch die Expertise unseres Gründers reicht weit zurück. Arthur Paluch bringt über 30 Jahre Erfahrung im Werkzeugbau mit und verfügt über fundierte Kenntnisse in Konstruktion, Fertigung und Messtechnik. Diese umfassende Expertise bildet das Fundament unserer Arbeit und ermöglicht uns, höchste Kompetenz in allen Bereichen des Werkzeugbaus anzubieten.

Unser Leistungsspektrum umfasst den gesamten Herstellungsprozess von Einzelteilen sowie kleinen und großen Serienfertigungen. Ergänzt wird dies durch umfangreiche Serviceleistungen, darunter die Produktion von Ersatzteilen, Werkzeugreparaturen und -anpassungen. Wir sind spezialisiert auf Stanz- und Umformwerkzeuge sowie Teile der Kunststofftechnik.

Unser Team setzt sich aus hochqualifizierten Fach- und Führungskräften zusammen, die sich mit Leidenschaft und Engagement für den Erfolg unseres Unternehmens und die Zufriedenheit unserer Kunden einsetzen. Durch den Einsatz modernster Technologien und Methoden in der Konstruktion und Fertigung garantieren wir qualitativ hochwertige Ergebnisse. Mit der Unterstützung von Niklas Paluch M.Eng., dem Sohn des Gründers, treiben wir die digitale Transformation unseres Unternehmens voran und legen so das Fundament für eine erfolgreiche Zukunft.

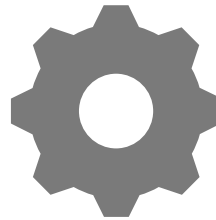
Wir sind stolz darauf, in kurzer Zeit einen vielfältigen Kundenstamm aufgebaut zu haben, der Unternehmen aus den Bereichen Werkzeug- und Formenbau, Maschinenbau, Produktentwicklung, Automobilindustrie und Lebensmittelindustrie umfasst. Unsere Kunden schätzen insbesondere unsere Schnelligkeit, Flexibilität und die hohe Qualität unserer Arbeit – Werte, die wir in jedem Auftrag zur obersten Priorität machen.

Leistungsangebot



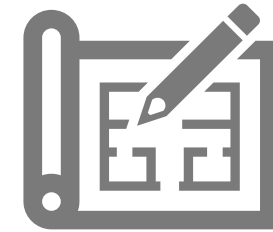
Lohnfertigung

- CNC-Fräsarbeiten
- Erodierarbeiten
- CNC-Drehen
- Schleifarbeiten
- Messarbeiten



Werkzeugbau

- Herstellung von Einlege- und Prototypenwerkzeugen
- Werkzeugänderungen
- Werkzeugoptimierung von Fremdwerkzeugen
- Werkzeugreparaturen



Konstruktion

- Entwicklung und Konstruktion von Bauteilen mit Hilfe von Softwarelösungen

Maschinenpark Frästechnik

VISION WIDE SF-2616 Portalfräsmaschine



VISION WIDE SF-2616 Portalfräsmaschine

Verfahrwege XYZ: 2600 x 1600 x 800 mm

Maschinentisch: 2500 x 1500 mm

Werkstückgewicht: 9000kg

Maschinenpark Frästechnik

MTCut V130T



MTCut V130T

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrensweg XYZ: 1300 x 610 x 610 mm

Maschinentisch: 1400 x 610 mm

Werkstückgewicht: 900kg

Maschinenpark Frästechnik

MTCut UE110-5A



MTCut UE110-5A

CNC-5-Achs-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege XYZ: 1300 x 610 x 610 mm

Verfahrweg B: -30+120°

Verfahrweg C: 0,001 x 360°

Maschinentisch: Ø 610 mm

Werkstückgewicht: 500kg

Maschinenpark Frästechnik

DMG DMU 100t



DMG DMU 100t

CNC-5-Achs-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege XYZ: 1080 x 710 x 710 mm

Maschinentisch: 800 x 630 mm

Werkstückgewicht: 800kg

Maschinenpark Erodietechnik

SODICK VL600Q – SODICK AG600L



SODICK VL600Q

Verfahrensweg XYZ: 600 x 400 x 270 mm

Verfahrensweg UV: 90 x 90 mm

Werkstückgewicht: 850kg

SODICK AG600L

Verfahrensweg XYZ: 400 x 300 x 270 mm

Verfahrensweg UV: 120 x 120 mm

Werkstückgewicht: 550kg

Maschinenpark Schleiftechnik

ELB SMART LINE BD10 Comfort



ELB SMART LINE BD10 Comfort

Verfahrensweg XYZ: 1000 x 600 x 600 mm

Werkstückgewicht: 1.000kg

Maschinenpark Drehtechnik

MTCut T30 MC



MTCut T30 MC

Verfahrensweg XZ: 260 x 762 mm

Max. Drehdurchmesser: 330 mm

Schwingdurchmesser: 600

Spindeldrehzahl 3400 U/min

Maschinenpark Messtechnik

WENZEL LH 6418

WENZEL LH 6418

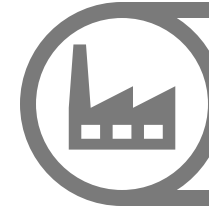
Messdimensionen XYZ: 800 x 1000 x 700 mm

Werkstückgewicht: 800 kg

Messgenauigkeit: 0,0005 mm

Plattendimensionen XYZ: 1040 x 1780 x 250

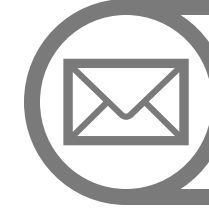
Kontakt



Arthur Paluch Metalltechnik GmbH



Am Stadtwald 6 | 58739 Wickede



info@ap-metalltechnik.de



02377/526930